

Catálogo de Productos



Índice

1. Motor Generador.....	3
2. Bombas.....	4
3. Agitación y Aireación.....	5
4. Desulfurizadores.....	6
5. Separadores de Sólidos.....	7
6. Biodigestores.....	8
7. Plantas de Aguas Residuales.....	9
8. Generación de Agua Purificada..... por Humedad	10
9. Microorganismos.....	11
10. Sistemas Fotovoltaicos.....	12

Motor Generador

Capacidad

- 60 kWh
- 80 kWh
- 100 kWh
- 150 kWh
- 240 kWh
- 290 kWh
- 375 kWh
- 420 kWh
- 560 kWh



JENBACHER
INNIO



Tipos de combustible



Gas Natural



Biogás



LFO/HFO

Bombas

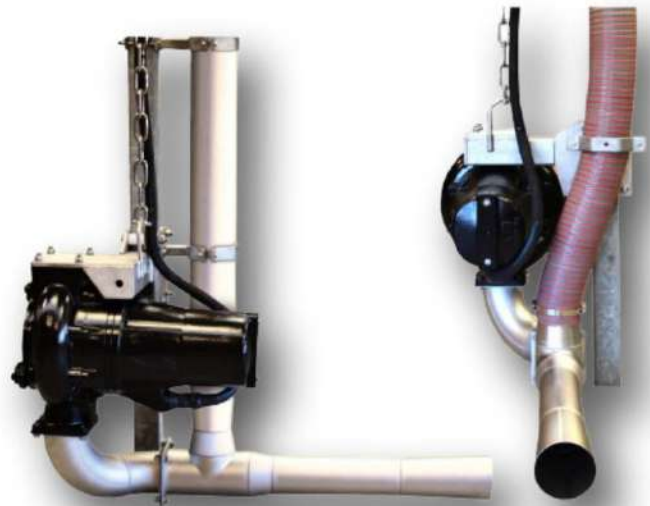
- Bombas centrifugas - trituradoras/horizontales
- Bombas loderas
- Bombas de desplazamiento positivo
- Bombas autocebantes y dosificadoras
- Bombas de alto y bajo flujo
- Bombas de recirculación de fluidos calientes
- Bombas de fluidos corrosivos
- Bombas de sólidos
- Bombas de estiércol líquido con materia seca
- Bombas sumergibles



Agitación y Aireación

Aireador Sumergible

 **EYS**



Agitador Sumergible

Desulfurizadores



Control automático del suministro de aire a través de una combinación de control PI y una lógica difusa de nivel superior
Rango de control en modo automático entre 0 - 1% O₂ dependiendo de la concentración de H₂S medida (límite de desconexión: 2,4% O₂)

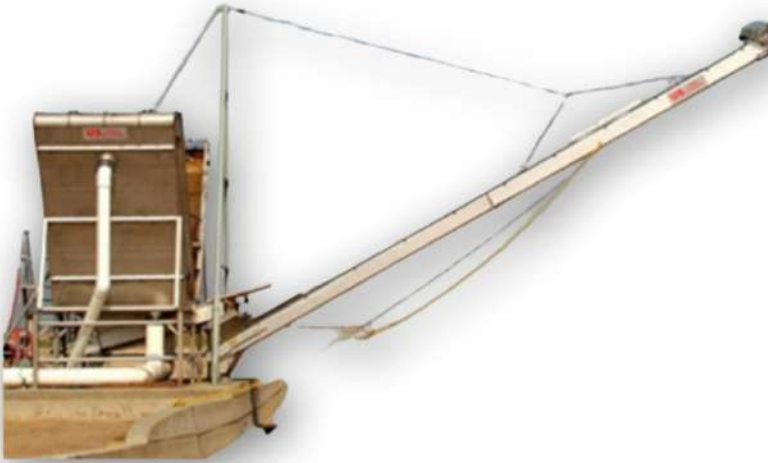
control individual de varios fermentadores

Razones para AwIDESULF

- Estabilidad del proceso- costos operativos mínimos
- medición periódica y seguimiento de O₂
- también regula con precisión en caso de fluctuaciones en la cantidad de gas generado
- Mantenimiento remotocertificado para el mercado norteamericano (UL /CSA)



Separadores de Sólidos

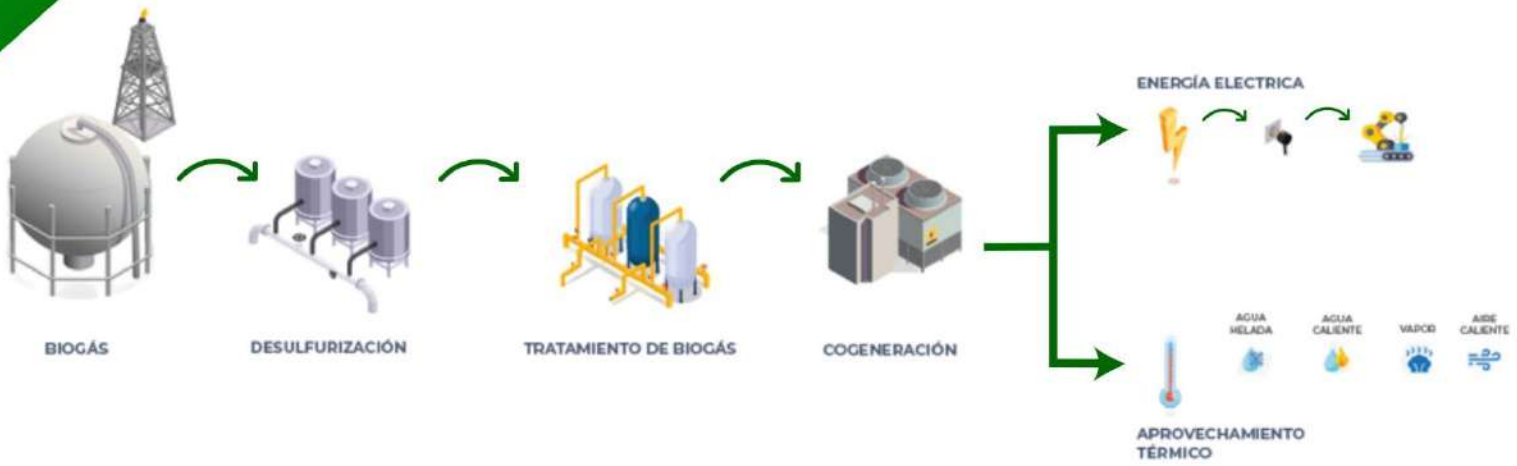


Cortina

Tornillo



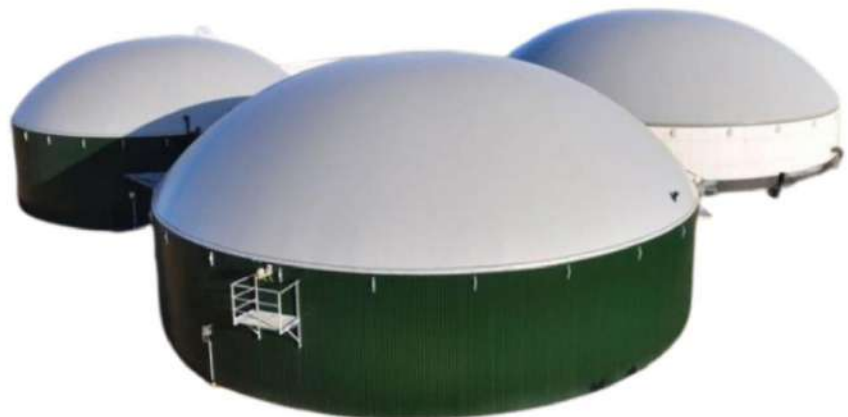
Biodigestores



Laguna



Tanque



Plantas de Aguas Residuales



Generación de Agua Purificada por Humedad

GEN-L

Commercial



Hasta 6,000 litros/día

GEN-M Pro

Commercial



Hasta 900 litros/día

GEN-M1

Residencial



Hasta 200 litros/día

GENNY

Home & Office



Hasta 30 litros/día

Mobil Box

Mobility



Hasta 20 litros/día

Microorganismos

Los ingredientes de IG BIOGAS se activan con el agua para optimizar el equilibrio del pH, para aumentar el oxígeno y para estabilizar el ambiente afectado. Las enzimas y los probióticos de IG BIOGAS aceleran el proceso de descomposición de la materia orgánica, y al mismo tiempo, reducen la demanda biológica de oxígeno y la carga patógena.






Sistemas Fotovoltaicos



Inversores



CONTÁCTANOS

 +52 (449) 971 20 00

 jmgalan@igbiogas.com

SÍGUENOS EN REDES

   IG Biogas

